

Студијски програм : Производно-информационе технологије (МСС)			
Назив предмета:		Пројектовање технолошких процеса	
Наставник:		др Милош С. Ристић	
Статус предмета:		Обавезни	
Број ЕСПБ:		8	
Услов:		нема	
Циљ предмета			
Припрема студента да:			
<ul style="list-style-type: none"> - упозна се са технологијам обраде резањем, обраде деформисањем као и технолошким поступцим за обликовање полимера. - упозна се са машинама алаткама, машинама за обраду деформисањем ако и алатних машина на којима се постављају одговарајућа средства за производњу. - упозна се са основама манипулатора 			
Исход предмета			
Студент је способан да:			
<ul style="list-style-type: none"> - Повезује знања о пројектовању технолошких процеса у циљу њихове примене и савладавању практичних проблема. - Препознаје и изабере одговарајуће параметре технолошких процеса обраде резањем и деформисањем. - Преопознаје и изабере одговарајући технолошки поступак за израду делова од полимерних материјала. 			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Субстрактивна, формативна и адитивна производња. Основни појмови обраде резањем. Избори параметара обраде резањем према препорученим вредностима. Алати и машине за обраду резањем. Основни појмови обраде деформисањем. Термодинамика обраде резањем и примена средства за хлађење и подмазивање. Алати за обраду деформисањем. Алати за просецање и пробијање. Алати за савијање. Алати за дубоко извлачење. Алати за ковање. Конструктивна извођења алата.			
<i>Практична настава</i>			
Прописивање технолошког поступка обраде на стругу: избор припремка, додаци за обраду, параметри обраде, избор машине, алата и стезног прибора. Прописивање технолошког поступка обраде на глодалици: избор припремка, додаци за обраду, параметри обраде, избор машине, алата и стезног прибора.			
Посета одговарајућим производним фирмама и решавање проблема из праксе кроз семинарске радове. Упознавање студената са практичном експлоатацијом производних средстава.			
Литература			
1 В.Мусафија, Obrada metala plastičnom deformacijom, Svijetlost, Sarajevo, 1989.			
2. М.Радовановић, Tehnologija mašingradnje, Mašinski fakultet Niš, 2002.			
3. М.Калајдзић, Tehnologija obrade rezanjem-priručnik, Mašinski fakultet Beograd, 2018.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 45	Практична настава: 45
Методе извођења наставе			
Комбиновано, интерактивна настава коришћењем слајдова и видео материјала. са решавањем примера из праксе.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	30
практична настава	5	усмени испит	
колоквијуми	20	
пројектни задаци	40		