

Оперативни план рада у школској 2025/2026. години

Недеља	Предавања – теоријска настава		Рачунске вежбе Практичне вежбе	
	сати	Тема	сати	Тема
1	3	Увод. Пословни процеси. Производни процеси. Технолошки процеси. Обрадни процеси.	3	Посета компанији МИНГ Ковачница. Набавка материјала; Обработка деформисањем, Машинска обработка; Термичка обработка; Развој производа. Технолошка припрема.
2	3	Субтрактивни производни процеси.	3	Анализа обрадних поступака, технологија и метода обраде. Технологија обраде скидањем струготине. Поступци, обраде, методе. Алати и стезни прибор.
3	3	Основни појмови обраде резањем. Избори параметара обраде резањем према препорученим вредностима.	3	Технолошки поступак израде прирубнице. Технолошка карта. Операциони лист. Пример израде техничких елемената – жлеб, навој, оборена ивица, радијус.
4	3	Алати и машине за обраду резањем.	3	Прописивање технолошког поступка обраде на стругу: избор припремка, додаци за обраду, параметри обраде, избор машине, алата и стезног прибора.
5	3	Технолошки поступак обраде степенастог вратила.	3	Прописивање технолошког поступка обраде на стругу: избор припремка, додаци за обраду, параметри обраде, избор машине, алата и стезног прибора.
6	3	Технолошки поступак обраде призматичних делова.	3	Технолошки поступак израде степенастог вратила. Избор алата и резних плочица алата за обраду на стругу.
7	I КОЛОКВИЈУМ			
8	3	Термодинамика обраде резањем и примена средства за хлађење и подмазивање.	3	Прописивање технолошког поступка обраде на глодалици: избор припремка, додаци за обраду.
9	3	Формативни производни процеси. Основни појмови обраде деформисањем.	3	Прописивање технолошког поступка обраде на глодалици: избор машине, алата и стезног прибора.
10	3	Алати за обраду деформисањем. Алати за просецање и пробијање.	3	Технолошки поступак израде призматичног припремка (ливеног/кованог). Избор алата и резних плочица алата за обраду на глодалици.
11	3	Алати за савијање. Алати за дубоко извлачење. Алати за ковање.	3	Технолошки поступак израде дела добијеног пробијањем и дубоким извлачењем.
12	3	Конструктивна извођења алата.	3	Технолошки поступак израде дела добијеног пробијањем и дубоким извлачењем.
13	3	Термичка обработка материјала у технолошком поступку.	3	Утицај термичких обрада (каљење, жарење, нормализација и опуштање) на технолошки поступак израде производа.
14	II КОЛОКВИЈУМ			
15	3	Завршна обработка. Превлаке и заштите.	3	Посета фирми – заштита производа пескарењем, фарбањем и наношењем заштитних превлака.

Напомена: Активно учешће у настави – 10 поена; Израда пројектних задатака – 20 поена; I колоквијум – 20 поена; II – колоквијум – 20 поена.

Услов за полагање завршног испита: **Положена оба колоквијума и одбрањен пројектни задатак.**

Предметни наставник
др Милош Ристић, дипл. инж. маш.

Предметни асистент
др Милан Николић, дипл. инж. маш.