

<b>Студијски програм : Друмски саобраћај</b>			
<b>Назив предмета: Основи логистике</b>			
<b>Наставник: др Милан М. Станковић</b>			
<b>Статус предмета: обавезан</b>			
<b>Број ЕСПБ: 5</b>			
<b>Услов: нема</b>			
<b>Циљ предмета</b>			
Циљ предмета је да се студент упозна са основним појмовима, структуром и стратегијом различитих логистичких система; да упозна задатке, функције и перформансе логистике у различитим привредним системима и на тај начин створи подлогу за даља усавршавања у појединим областима логистике			
<b>Исход предмета</b>			
По завршетку курса студент ће бити способан да:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>– разграничи структуру логистичких система;</li> <li>– дефинише припадност, основне функције и задатке појединих подсистема;</li> <li>– идентификује, опише и квантификује логистичке процесе;</li> <li>– процени основне перформансе логистичких процеса.</li> </ul>			
<b>Садржај предмета</b>			
<i>Теоријска настава</i>			
Дефиниција, развој и значај логистике. Савремени концепти у логистици. Системски и процесни приступ. Паковање и формирање товарних јединица. Појам и значај залиха. Класификација залиха. Стратегије управљања залихама. Задаци и врсте складишта. Основне функције и процеси у складишном систему. Типичне технологије за складиштење комадних терета. Логистика набавке. Логистика производње. Логистика дистрибуције. Информациони токови и технологије у логистици.			
<i>Практична настава</i>			
Нормативи залиха материјала за производну потрошњу. Минималне залихе. Стандардне залихе. Сигналне залихе. Оптималне залихе. Максималне залихе. Просечне залихе. Парето дијаграм (АБЦ дијаграм). Класификација производа према правилу 80/20. Модели набавке. Класични модели набавке. Динамички модели набавке. Вагнер – Витинов поступак. Клизни поступак утврђивања количине набавке. Поступак уравнотежења трошкова. Комад пута период. Методе за утврђивање локације складишта. Метода тежишта. Метод тона-километар. Мрежна техника.			
<b>Литература</b>			
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Николић С. и др., „Основи логистике: принципи, системи и процеси“. Факултет техничких наука, Нови Сад, 2016.</li> <li>2. Милетић Д.С., „Ланци снабдевања“. Саобраћајни факултет, Универзитет у Београду, 2022.</li> <li>3. Ђурђевић Д., „Технологије комисионирња комадних терета“. Саобраћајни факултет, Универзитет у Београду, 2019.</li> <li>4. Morana, J. „Logistics.“ John Wiley &amp; Sons, Inc., 2018.</li> </ol>			
<b>Број часова активне наставе</b>	<b>Теоријска настава: 30</b>	<b>Практична настава: 30</b>	
<b>Методе извођења наставе</b>			
Предавања, вежбе, консултације, тимске презентације.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	поена	<b>Завршни испит</b>	поена
активност у току предавања	<b>10</b>	писмени испит	<b>40</b>
практична настава	-	усмени испит	-
колоквијум-и	<b>30</b>	.....	
семинар-и	<b>20</b>		