

Студијски програми: Индустијско инжењерство; Заштита животне средине			
Врста и ниво студија: основне струковне студије			
Назив предмета: Безбедност и здравље на раду			
Наставник: др Аница Милошевић			
Статус предмета: Обавезни / Изборни			
Број ЕСПБ: 3			
Услов: -			
Циљ предмета: Упознавање студената са законским одредбама из безбедности и здрављу на раду, опасностима, штетностима у појединим процесима на радним местима и мерама заштите на раду, тј., безбедности и здравља на раду као и процени ризика за радна места. Школовање кадрова за мултидисциплинарни приступ проблематици заштите радне и животне средине, који ће уз коришћење најновијих знања конкретно решавати проблеме из ове области. Развој знања и свести о различитим опасностима и штетностима по људе у процесу рада и мере за безбедан рад.			
Исход предмета: Студенти су практично оспособљени да при обављању послова на свим радним местима препознају опасности и ризике, користећи мере заштите могу да утичу на смањење истих. Студент стиче опште способности, анализе, синтезе и предвиђања решења у циљу заштите радне и животне средине. Овладава методима и поступцима заштите радне и животне средине. Надзор у области заштите на раду. Повезивање основних знања из различитих области и њихове примене у заштити радне и животне средине. Познавање међународне и националне регулативе везане за безбедност и здравље на раду. Процене ризика од механичких и других опасности као и управљање ризицима на одређеним радним местима.			
Садржај предмета: <i>Теоријска настава:</i> Појам и законско регулисање заштите на раду. Познавање међународне и националне регулативе везане за безбедност и заштите на раду. Основни извори и узроци опасности и штетности на раду: а) субјективни фактори, б) објективни фактори. Опасности и мере заштите од електричне струје. Опасности и мере заштите од пожара и експлозије. Опасности и мере заштите од механичких повреда. Опасности и мере заштите код рада и руковања енергетским постројењима. Хемијске штетности. Лична и колективна заштитна средства и опрема. Безбедност при кретању кроз погоне. <i>Практична настава:</i> Аудиторне и показне, које се изводе у конкретним пословним системима и показују се практични примери везани за добро и лоше организовану заштиту на раду. Основне карактеристике стандарда ОХСАС 2007.			
Литература: 1. Б. Анђелковић, <i>Увод у заштиту</i> , Факултет Заштите на раду, Ниш, 2005. 2. Група аутора, <i>Заштита на раду</i> , Информативна служба ХИП, Панчево, 1980. 3. <i>Закон о безбедности и здрављу на раду</i> („Сл.Гласник РС“, бр.101/2005. године. 4. Дробњак Р., група аутора, <i>Безбедност и здравље на раду књига 1 за студенте Високе пословно – техничке школе струковних студија Ужице</i> , ВПТШ, Ужице, 2011.			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања: 2	Вежбе: 0	Други облици наставе: Студијски истраживачки рад:	
Методе извођења наставе: Дијалогски, монолошки, демонстрацију практичног рада, метод рада на тексту, проучавање литературе			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена	Завршни испит	Поена
Активност у току предавања	10	Писмени испит	50
Практична настава	10	Усмени испит	
Колоквијум-и	20		
Семинар-и	10		