

Студијски програм:	Индустрijско инжењерство
Назив предмета:	Стандардизација и контрола квалитета
Наставник:	мр Слађана Недељковић
Статус предмета:	обавезан
Број ЕСПБ:	5

Услов: -

Циљ предмета:

Припрема студента да:

- усвоји појмове стандард, стандардизација, систем квалитета (СК), ...
- научи спровођење стандарда и TQM, значај квалитета и нових стандарда квалитета производа и услуга;
- научи означавање и значење стандарда (ИСО 9000, ИСО 9001, ИСО 9002, ...)
- усвоји појмове: мерење, контролисање, тачност мерења, узроци грешака...
- научи начин и поступак мерења контролним мерилима (класичних и дигиталних).

Исход предмета:

Након полагања предмета студенти ће бити у стању да:

- објасни правилан избор стандарда у индустријској производњи;
- примене стандарде и квалитете производа и услуге;
- примени статистичке методе за контролу квалитета и одговарајућих софтвера за обраду података;
- анализирају систем обезбеђења квалитета (ОК) и статистичке методе за контролу квалитета;
- анализирају нове и старе методе за мерење и контролу процеса и контролу производа.

Садржај предмета

Теоријска настава

Систем менаџмента квалитетом ЈУС ИСО 9001:2000. Системи за обезбеђење квалитета.. Статистичка контрола квалитета...Контролне карте. К карте за анализу података о стабилности производног процеса у протеклом периоду. Контролне карте за контролу стабилности производног процеса током само производње. Израда контролних карата. Нови стандарди квалитета. Тотално управљање квалитетом. Методе увођења QMS. Методе за мерење и контролу. Врсте мерних прибора (класичних и дигиталних). Тачност мерења применом одговарајућег софтвера и узроци грешака. Контрола стабилности производног процеса по истеку одређеног периода. Контрола стабилности производног процеса у току производње. Поузданост производње као систем и његово функционисање. Функција поузданости. Документованост система квалитета. Метрологија квалитета.

Практична настава

Видео и штампани материјал примене стандарда. Посета производним организацијама. Алати и техничка мерења. Нове методе и мерна опрема за контролу процеса и квалитета производа. Посета одређених лабораторија. Употреба дигиталних Wi-fi мерила (кљунасто помично мерило, микрометар и дигитални мерни сат) за контролисање димензија према техничкој документацији и аутоматско учитавање података у софтвер за анализу. Анализа и обрада података применом одговарајућег софтвера.

Литература

1. С. Недељковић, С. Ђорђевић : *Практикум из контроле квалитета - први део*, Виша техничка школа, 1995.
2. Ж. Адамовић, група аутора: *Стандардизација поступка одржавања*, Техдис, Београд, 2008.
3. В. Миладиновић: *Менаџмент квалитетом*, ВТШ Београдска политехника, 2012.
4. М. Хелета: *Менаџмент квалитетом*, Универзитет Сингидунум, 2008.

Број часова активне наставе: 60	Теоријска настава: 30	Практична настава: 30
--	------------------------------	------------------------------

Методe извођења наставе

Комбиноване, интерактивна настава са решавањем примера из праксе

Оцена знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	завршни испит	30
практична настава	10		
колоквијум-и	50		