

Студијски програм: Индустијско инжењерство			
Назив предмета: <u>Производне технологије 2</u>			
Наставник: др Петар С. Ђекић			
Статус предмета: обавезни			
Број ЕСПБ: 5			
Услов:			
Циљ предмета: Припрема студента да: – дефинише и препозна поједине поступке обраде деформисањем и одговарајуће технолошке параметре, – изабере основне параметре процеса обраде деформисањем и употреби код једноставнијих практичних примера, – овлада основним принципима функционисања једноставних алата, машина, преса и уређаја,			
Исход предмета : Студент је способен да: – разликује и примени различите технологије обраде метала деформисањем, – изабере и примени поједине елементе производних технологија, – правилно изабере технолошке параметре, – узима у обзир и употреби савремене обрадне системе, машине и уређаје.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава:</i> Основе пластичним деформисањем, криве очвршћавања, обрада пластичним деформисањем: сечење на маказама, савијање, пробијање и просецање, дубоко извлачење, ковање, ваљање, истискивање. <i>Практична настава:</i> Примена теоријског знања на решавање конкретних практичних примера са неопходним упутствима за решавање појединих проблема из праксе.			
Литература: 1. Б. Мусафија, <i>Обрада метала пластичном деформацијом</i> , Свијетлост, Сарајево, 1979. 2. В. Ђојбашић, <i>Обрада метала без резања: 1. обрада лима</i> , ВТШ Београд, 1978 3. В. Стоиљковић, <i>Теорија обраде деформисањем</i> , Машински факултет у Нишу, 1984			
Број часова активне наставе: 60		Теоријска настава: 30	Практична настава: 30
Методe извођења наставе: Комбинована, интерактивна настава са решавањем примера из праксе.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	30
практична настава	5	усмени испит	
колоквијум-и	40	
семинар-и	20		