

<b>Студијски програм:</b> Индустијско инжењерство			
<b>Назив предмета:</b> Производне технологије 1			
<b>Наставник:</b> др Петар С. Ђекић			
<b>Статус предмета:</b> обавезни			
<b>Број ЕСПБ:</b> 6			
<b>Услов:</b>			
<b>Циљ предмета:</b> Студент се припрема да: – препозна и дефинише поједине поступке обраде резањем и одговарајуће технолошке параметре, – изучи основне параметре процеса обраде и употреби код једноставнијих практичних примера, – овлада основним принципима функционисања једноставних машина алатки и уређаја.			
<b>Исход предмета :</b> Студент је спобан да: – разликује и примени различите технологије обраде метала резањем, – изабере и примени поједине елементе производних технологија, – правилно изабере технолошке параметре, – узима у обзир и употреби савремене обрадне системе, машине и уређаје.			
<b>Садржај предмета</b> <i>Теоријска настава:</i> Основе обраде скидањем струготине, обрада стругањем, обрада бушењем, обрада глодањем, обрада брушењем, обрада провлачењем, обрада рендисањем. <i>Практична настава:</i> Примена теоријског знања на решавање конкретних практичних примера са неопходним упутствима за решавање појединих проблема из праксе.			
<b>Литература:</b> 1. М.Радовановић, <i>Технологија машиноградње</i> , МФ-Ниш, 2002 2. М.Калајџић, <i>Технологија обраде резањем-приручник</i> , МФ-Бгд, 1998 3. М. Лазић, <i>Обрада метала резањем</i> , 1980 4. П. Станковић, <i>Машине-алатке и индустријска производња и обрада метала резањем</i> , 1959			
<b>Број часова активне наставе: 75</b>		<b>Теоријска настава: 30</b>	<b>Практична настава: 45</b>
<b>Методe извођења наставе:</b> Комбинована, интерактивна настава са решавањем примера из праксе.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>поена</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>поена</b>
активност у току предавања	<b>5</b>	писмени испит	<b>30</b>
практична настава	<b>5</b>	усмени испит	
колоквијум-и	<b>40</b>	.....	
семинар-и	<b>20</b>		