

<b>Студијски програм/студијски програми:</b> ИНИ			
<b>Врста и ниво студија:</b> Основне струковне студије			
<b>Назив предмета:</b> Обрада резањем			
<b>Наставник:</b> др Петар С. Ђекић			
Статус предмета: обавезни			
Број ЕСПБ:5			
Услов:			
<b>Циљ предмета:</b> Стицање основних знања из области: технологије обраде метала резањем, разликовање основних елемената појединих производних технологија, овладавањем поступцима правилног избора технолошких параметара, анализа савремених обрадних система, машина и уређаја.			
<b>Исход предмета :</b> Студент се оспособљава да: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ дефинише поједине поступке обраде и одговарајуће технолошке параметре,</li> <li>▪ одређује основне параметре процеса обраде код једноставнијих практичних примера,</li> <li>▪ овлада основним принципима функционисања једноставних алата, машина и уређаја,</li> <li>▪ да у оквиру самосталних семинарских радова имплементира стечена знања.</li> </ul>			
<b>Садржај предмета</b> <i>Теоријска настава:</i> обрада стругањем, обрада бушењем, обрада глодањем, обрада брушењем, обрада провлачењем, обрада рендисањем.  <i>Практична настава:</i> имплементација знања преко семинарских радова и провера преко колоквијума.			
<b>Литература:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. М.Радовановић, Технологија машиноградње, МФ-Ниш, 2002</li> <li>2. М.Калајџић, Технологија обраде резањем-приручник, МФ-Бгд, 1998</li> <li>3. Каталози произвођача машина алатки, прибора и алата</li> </ol>			
<b>Број часова активне наставе</b>			Остали часови
Предавања: 2	Вежбе: 2	Други облици наставе: Студијски истраживачки рад:	
<b>Методe извођења наставе:</b> Комбинована, интерактивна настава са решавањем примера из праксе.			
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>			
<b>Предиспитне обавезе</b>	<b>поена</b>	<b>Завршни испит</b>	<b>поена</b>
активност у току предавања	5	писмени испит	40
практична настава	5	усмени испит	
колоквијум-и	40	.....	
семинар-и	10		